



## Presseinformation

29. Juli 2024

Signifikante Einsparpotenziale dank verkürztem Prozess

### **All-in-One: Henkel vereint Passivierung und Vorbehandlung von Metall in einem Schritt – für nachhaltige Effizienz**

Düsseldorf – Mehr Nachhaltigkeit und Prozesseffizienz bei Color Coating-Prozessen: Das war das Ziel der jüngsten Produktneuheit von Henkel Adhesive Technologies. Die Experten für Oberflächenbehandlung haben mit Bonderite M CR 1405 ein RoHS-konformes Mittel entwickelt, das Coils während der Vorbehandlung in nur einem Schritt Passivierungs- und Vorbehandlungseigenschaften bei ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit verleiht.

Bei der Behandlung von Metalloberflächen gibt es klassisch zwei verschiedene Linien: eine für die Vorbehandlung und eine für die Passivierung. Der konventionelle Prozess sieht vor, dass Teile nach der Passivierung entweder direkt zum Endanwender oder weiter in die Lackierungslinie gehen. Vor der Lackierung kommt Rostschutzöl zum Einsatz, das in der darauffolgenden Reinigungs- und Spülstufe entfernt werden muss. Wird eine Passivierungsschicht aufgetragen, reicht eine Spülung vor dem anschließenden Farbauftrag.

Mit der Neuentwicklung von Henkel können Anwender ihre Prozesse deutlich verkürzen. Bonderite M CR 1405 hat einzigartige Eigenschaften, da es sowohl als Passivierung für blanke Substrate als auch als Vorbehandlung für lackierte Substrate eingesetzt werden kann. Nach der Passivierung werden die Coils entweder direkt an den Endverbraucher oder zur Lackierung weitergeleitet. Bonderite M CR 1405 weist eine gute Wiederbeschichtbarkeit auf. Passivierte Coils können in der Lackieranlage ohne Reinigungsschritt verwendet werden und benötigen lediglich eine Spülung mit heißem Wasser, um Verunreinigungen zu entfernen. Dies führt zu erheblichen Einsparungen beim Energie- und Wasserverbrauch, da der nun entfallende Reiniger normalerweise in großen Tanks bei Temperaturen zwischen 60 und 70 Grad Celsius eingesetzt wird. Durch den Verzicht auf chemische Reinigungsmittel wird auch die Abwasserbelastung deutlich reduziert.

**LOCTITE TECHNOMELT BONDERITE TEROSON AQUENCE**

**Ceresit**



Ermöglicht wird diese Kombination in Form eines neu entwickelten Produkts: Bonderite M CR 1405 vereint als sogenanntes Passivation Pretreatment auf Chrom III-Basis beide Prozesse. „Wenn ein passiviertes Coil ohne Nachbehandlung lackiert wird, wird in der Regel keine ausreichende Lackhaftung und Korrosionsbeständigkeit erreicht. Andersherum versagt eine Vorbehandlung, die als Passivierung genutzt wird, in der Regel innerhalb eines Tages“, sagt Gerko Odink, Senior Manager PD Metals EU bei Henkel Adhesive Technologies. „Hier haben wir ein Mittel, das das Beste aus beiden Welten vereint und kompatibel sowohl mit chromhaltigen als auch chromfreien Grundierungen ist.“

Da es sich um ein Chrom III-basiertes Produkt handelt, erfüllt es die Leistungserwartung der Anwender an hohen Korrosionsschutz und ist gleichzeitig RoHS-konform („Restriction of certain Hazardous Substances“). Diese Richtlinie verbietet die Nutzung von sechswertigem Chrom in Europa. „Wir schließen die Lücke zwischen Gesetzgebung und Leistung, indem wir eine Brückentechnologie einsetzen, die beispielsweise die Anforderungen für architektonische Anwendungen erfüllt“, so Gerko Odink. Beim Test auf galvanisiertem und auf Galvalume-Substrat zeigt sich eine blanke Korrosionsbeständigkeit von mehr als 96 Stunden. Im Salzsprühtest zeigt sich eine Beständigkeit von 800 Stunden mit einer Chrom-Grundierung und 500 Stunden mit einer chromfreien Grundierung.

Durch die Reduzierung der Anzahl der Prozessschritte und des damit verbundenen Energie- und Wasserverbrauchs steht das neue Produkt im Einklang mit dem langjährigen Engagement von Henkel für Nachhaltigkeit. „Sicherere, sauberere und effizientere Prozesse zu ermöglichen, ist das Herzstück unseres Geschäfts“, sagt Volker Mansfeld, Vice President Industry EIMEA bei Henkel Adhesive Technologies. „Gemeinsam mit unseren Kunden streben wir danach, Designs und Prozesse umzudenken, um Möglichkeiten für nachhaltige Innovationen und die Defossilisierung der Industrie zu identifizieren und gleichzeitig ein Höchstmaß an Leistung zu liefern.“

### **Über Henkel**

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und funktionalen Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie im Bereich Haare weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2023 erzielte Henkel einen Umsatz von mehr als 21,5 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 2,6 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von rund 48.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations“. Weitere Informationen unter [www.henkel.de](http://www.henkel.de)

Fotomaterial finden Sie im Internet unter [www.henkel.de/presse](http://www.henkel.de/presse)

Kontakt Caroline Sach  
Telefon +49 211 797-3479  
E-Mail caroline.sach@henkel.com

Svenja Meurer  
+49 2602 950 99-15  
svm@additiv.de

Henkel AG & Co. KGaA

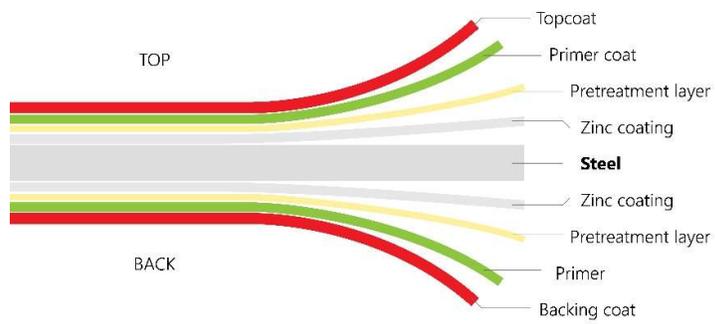
additiv • Eine Marke der additiv pr GmbH & Co. KG.

Folgen Sie uns auch auf Twitter: [@HenkelPresse](https://twitter.com/HenkelPresse)

Henkel AG & Co. KGaA



Mit Bonderite M CR 1405 hat Henkel ein RoHS-konformes Mittel entwickelt, das Coils in einem einzigen Vorbehandlungsschritt mit Passivierungs- und Vorbehandlungseigenschaften sowie ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit ausstattet.



Bonderite M CR 1405 hat einzigartige Eigenschaften, da es als Passivierung für blanke Substrate und als Vorbehandlung für lackierte Substrate verwendet werden kann.