

## Presseinformation

12. Juni 2024

Digitalisierung industrieller Abläufe, um den Kundennutzen fortschrittlicher Technologien zu erhöhen

### Henkel bringt zwei weitere neue IIoT-Lösungen in seinem Loctite Pulse Portfolio auf den Markt

Düsseldorf – Henkel hat das Portfolio seiner Industrial Internet of Things (IIoT)-Lösung Loctite Pulse um zwei innovative Angebote erweitert: Smart Rotating Equipment Monitoring und Smart Pipes and Tanks Leak Detection. Diese hochmodernen Lösungen sind ein weiterer Meilenstein im Engagement des Unternehmens, sein breites MRO-Portfolio (Maintenance Repair and Overhaul) zu erweitern und fortschrittliche Technologien für Industrieunternehmen weltweit bereitzustellen.

Auf Basis von mehr als 70 Jahren Markenerfahrung bietet Loctite Pulse eine umfassende Palette von IIoT-Lösungen, um industrielle Zuverlässigkeit neu zu definieren. Das Portfolio reicht von hochmoderner Überwachungssensorik bis hin zu zuverlässigen Lösungen für statische und rotierende Anlagen und ermöglicht es Kunden, Anlagenausfälle zu vermeiden, Ausfallzeiten zu reduzieren und die Sicherheit und Nachhaltigkeit zu verbessern. Mit der Loctite Pulse App können kritische Anlagen mit nur wenigen Klicks überwacht und deren Instandhaltung ohne zusätzliche IT-Implementierung gewährleistet werden. Die App sendet dabei Warnmeldungen und Informationen über den Anlagenstatus, um die Nutzer:innen bei der Priorisierung von Aufgaben und der Planung von Stillstandzeiten effektiv zu unterstützen.

Zu den wichtigsten Eigenschaften der neuen Lösungen gehören:

- **Smart Rotating Equipment Monitoring** verfügt über einen 6-in-1 Plug-and-Play-Sensor. Loctite Pulse Smart Rotating Equipment Monitoring bietet einen ganzheitlichen Ansatz, der die gleichzeitige Überwachung von sechs kritischen Datenparametern ermöglicht – von Vibrationen über magnetischen Fluss bis hin zu akustischen Emissionen. Dadurch wird der Überwachungsprozess rationalisiert und gleichzeitig eine verbesserte Leistung und

Präzision gewährleistet. Die Lösung wurde bereits in den USA eingeführt und wird in Westeuropa im 3. Quartal 2024 auf dem Markt eingeführt.

- **Smart Pipes and Tanks Leak Detection** bietet eine fortschrittliche, nachrüstbare Überwachungslösung für die frühzeitige Erkennung von Kohlenwasserstofflecks. Die auf Kohlenstoffnanoröhrchen basierende Sensortechnologie unterstützt die frühzeitige Erkennung von Leckagen, trägt zur Verringerung von Ausfallzeiten bei und fördert die Nachhaltigkeit, selbst bei alternden Tanks und Rohrleitungen. Smart Pipes and Tanks Leak Detection ist vergleichbar mit der bereits existierenden Loctite Pulse Smart Flange Leak Detection Lösung und ist ab sofort in den USA und Westeuropa erhältlich.

„Wir freuen uns, diese bahnbrechenden Lösungen als Teil unseres wachsenden Portfolios vorzustellen“, so Dr. Kourosh Bahrami, Corporate Senior Vice President General Manufacturing and Maintenance bei Henkel Adhesive Technologies. „Mit unserem Angebot an intelligenter Instandhaltung und fortschrittlicher IIoT-Technologie unterstützen wir Industriekunden dabei, Zuverlässigkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit zu verbessern.“

Die neuen Lösungen verstärken die Verzahnung zwischen dem IIoT-Portfolio von Loctite Pulse und Henkels Kernportfolio im Bereich MRO. Smart Rotating Equipment Monitoring ermöglicht es Kunden, kritische Anlagen wie Pumpen, Motoren und Getriebe zu überwachen, Probleme frühzeitig zu erkennen und auf dieser Basis bewährte Produkte aus dem umfangreichen MRO-Sortiment von Loctite einzusetzen. Auch Smart Pipes and Tanks Leak Detection knüpft nahtlos an die bewährten Loctite Lösungen für die Reparatur, Abdichtung und Beschichtung von Verbundwerkstoffen an. Dieser integrierte Ansatz stellt sicher, dass Probleme diagnostiziert werden und gleichzeitig entsprechende Reparaturprodukte aus einer Hand angeboten werden. Loctite Pulse geht dabei über die Vorhersage und Identifizierung von Fehlern hinaus – bei Interesse hilft Henkel seinen Kunden, durch hochleistungsfähige und langlebige Reparaturprodukte intelligente Komplettlösungen zu finden.

Henkel hat Loctite Pulse im Jahr 2021 eingeführt und sein Angebot im Jahr 2023 um die Loctite Pulse Smart Steam Trap Technologie erweitert. Die Lösungen werden sowohl bei Konzernen sowie kleinen und mittelständischen Unternehmen aus der Öl- und Gas-, Chemie-, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, aber auch in den Produktionsstätten von Henkel eingesetzt. Im Henkel-Stammwerk in Düsseldorf beispielsweise liefert die Loctite Pulse Smart Steam Trap Lösung mithilfe der App unmittelbare Informationen, mit denen Probleme wie Blockierungen oder Leckagen sofort erkannt werden können. „Mit Loctite Pulse Smart Steam Traps können wir sofort reagieren und haben keine langwierigen Stillstandzeiten, die zu hohen Kosten führen können“, erklärt Annegret Schindlmeyr, Sustainability Manager bei Henkel.

Loctite Pulse hat seit seiner Einführung mehrere renommierte Auszeichnungen für seine Innovationen erhalten, darunter „Engineering Product of the Year 2023“ der DEA, den „Digital Innovation Award 2023“ der BEMAS, den „New Technology Award 2024“ der OTC, den „Best Smart Industry 4.0 Solutions Award“ des IOT Solutions World Congress und den „Real Innovation Technology Award (RITA) 2024“ in der Kategorie Produktinnovation.

Um mehr über Loctite Pulse und sein erweitertes Portfolio zu erfahren, nutzen Sie die entsprechenden Webseiten für [Nordamerika](#) und [Europa](#).

LOCTITE® ist eine eingetragene Marke von Henkel und/oder seinen Tochtergesellschaften in den USA, Deutschland und anderen Ländern.

### **Über Henkel**

Mit seinen Marken, Innovationen und Technologien hält Henkel weltweit führende Marktpositionen im Industrie- und Konsumentengeschäft. Mit dem Unternehmensbereich Adhesive Technologies ist Henkel globaler Marktführer bei Klebstoffen, Dichtstoffen und funktionalen Beschichtungen. Mit Consumer Brands ist das Unternehmen insbesondere mit Wasch- und Reinigungsmitteln sowie im Bereich Haare weltweit in vielen Märkten und Kategorien führend. Die drei größten Marken des Unternehmens sind Loctite, Persil und Schwarzkopf. Im Geschäftsjahr 2023 erzielte Henkel einen Umsatz von mehr als 21,5 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 2,6 Mrd. Euro. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Nachhaltiges Handeln hat bei Henkel lange Tradition und das Unternehmen verfolgt eine klare Nachhaltigkeitsstrategie mit konkreten Zielen. Henkel wurde 1876 gegründet und beschäftigt heute weltweit ein vielfältiges Team von rund 48.000 Mitarbeiter:innen – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, gemeinsame Werte und den Unternehmenszweck: „Pioneers at heart for the good of generations“. Weitere Informationen unter [www.henkel.de](http://www.henkel.de)

**Fotomaterial finden Sie im Internet unter [www.henkel.de/presse](http://www.henkel.de/presse)**

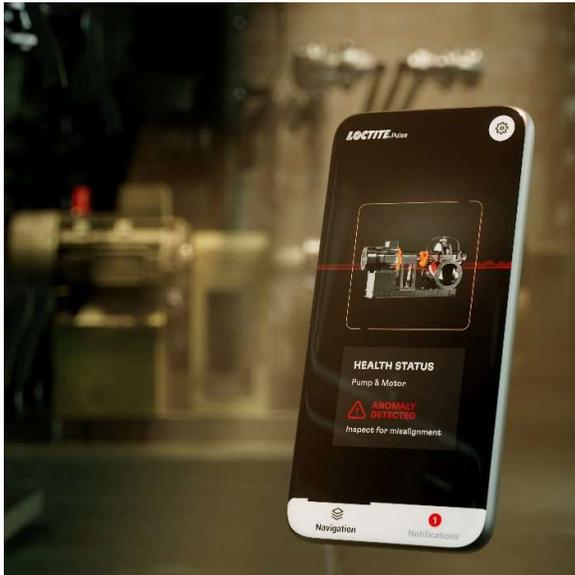
Kontakt      Sebastian Hinz  
Telefon      +49 211 797-85 94  
E-Mail        sebastian.hinz@henkel.com

**Folgen Sie uns auch auf X: [@HenkelPresse](#)**

Henkel AG & Co. KGaA



Henkel hat zwei weitere neue IIoT-Lösungen in seinem Loctite Pulse Portfolio auf den Markt gebracht.



Mit der Loctite Pulse App können kritische Anlagen mit nur wenigen Klicks überwacht werden.



Mit Loctite Pulse unterstützt Henkel Industriekunden dabei, Zuverlässigkeit, Effizienz und Nachhaltigkeit in ihren Anlagen zu verbessern.