

Presseinformation

29. September 2020

Neues Nahtdichtungsmittel haftet auf blanken, öligen Metallen und widersteht Lackeinbrennprozessen bei hohen Temperaturen

Pulver- und KTL-kompatible Nahtabdichtung von Henkel bietet Zähigkeit und Flexibilität

Düsseldorf – Die neue Nahtabdichtung Loctite EA 3501 HT verhindert das Eindringen von Flüssigkeiten, Feststoffen und Gasen durch Spalten und Hohlräume in Metallnähte. Das einkomponentige, wärmeaushärtende Epoxid-Nahtdichtungsmittel bietet dabei eine ausgezeichnete Haftung auf grundierten oder blanken, öligen Metallen. Als graue Versiegelung behält das Material seine Flexibilität, Haftung und Farbe auch nach dem Einbrennen der Farbe bei Temperaturen von bis zu 225 °C bei und ist ideal für die Nutzung in zahlreichen Motor- und Schwerlastfahrzeugen im Außenbereich, darunter in der Landwirtschaft, im Baugewerbe, bei Versorgungsunternehmen, auf See und im Sport-/Freizeitbereich sowie auf Lkw und Anhängern.

Loctite EA 3501 HT ist mit vielen Verfahren zur Vorbehandlung von Metallen, zur KTL-Grundierung und zur Pulver-Decklackierung kompatibel und kann leicht ohne Vorwärmen mit einer Pumpe aufgetragen und problemlos geglättet werden. Das Epoxid bietet eine zähe, flexible Verbindung an Metallnähten zwischen Schweiß- oder Klebverbindungen, Stumpfstoßen und anderen sichtbaren Nähten, um Rost und Korrosion zu verhindern. Geeignete Substratstärken reichen von dünnen Metallblechen bis hin zu starren Gussteilen und Strangpressen.

Loctite EA 3501 HT besteht zu 100 % aus Feststoffen und ist eine graue Paste, sowohl in nicht gehärtetem als auch in ausgehärtetem Zustand. Das Epoxid härtet aus, wenn es 30 Minuten lang einer Hitze von 160 °C ausgesetzt wird. Es rutscht beim Aushärten im Ofen bei erhöhten Temperaturen weder horizontal noch vertikal ab und bietet eine Shore-Härte A von 65 bis 85. Sowohl bei Baustahl als auch bei öligen Stahl erreicht das Dichtungsmittel ein Kohäsionsbruch im Schäl- oder Scherkraftmodus.

Weitere Informationen zu Loctite EA 3501 HT finden Sie [hier](#)

Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen – sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 140-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2019 erzielte Henkel einen Umsatz von über 20 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,2 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit mehr als 52.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de.

Fotomaterial finden Sie im Internet unter www.henkel.de/presse

Kontakt Sebastian Hinz
Telefon 0211 797 – 85 94
E-Mail sebastian.hinz@henkel.com

Folgen Sie uns auch auf Twitter: [@HenkelPresse](https://twitter.com/HenkelPresse)

Henkel AG & Co. KGaA



Loctite EA 3501 HT ist ein einkomponentiges, wärmeaushärtendes Epoxid-Nahtdichtungsmittel, das eine ausgezeichnete Haftung auf grundierten oder blanken, öligen Metallen bietet.